



# JONA® EPO METALLIC

## SƠN SÀN EPOXY TỰ SAN PHẺNG ÁNH KIM

### ĐẶC ĐIỂM NỔI BẬT

- DỄ DÀNG LAU CHùi
- BỀ MẶT LẤP LÁNH ÁNH KIM
- CHỊU VA CHẠM
- CHỊU HÓA CHẤT RẤT TỐT

### TÍNH NĂNG SẢN PHẨM

#### MỨC ĐỘ CHÙI RỬA



#### BỀ MẶT MÀNG SƠN

THẤP	TRUNG BÌNH	CAO	TỐT NHẤT
			✓

#### ĐÓNG GÓI

Đầy kín nắp, tránh nguồn nhiệt và lửa.  
Tồn trữ nơi khô mát

21kg 2.8kg 1kg

#### ĐỘ PHỦ

Trên bề mặt tiêu chuẩn

**1 LỚP PHỦ**  
Hoàn thiện với 1 lớp sơn JONA® EPO METALLIC  
Độ phủ lý thuyết 0.8-1.1m<sup>2</sup>/kg/lớp 1mm

\*\* Mức độ phủ thực tế có thể thay đổi tùy vào màu và điều kiện của bề mặt.  
\*\* Thi công trên sàn đã có lớp sơn lót.

### MÔ TẢ & ỨNG DỤNG

- JONA® EPO METALLIC là loại sơn phủ cho sàn bê tông không chứa dung môi, có hiệu ứng ánh kim đặc biệt, gốc nhựa Epoxy gồm 2 thành phần, tự dàn đều, cho bề mặt hoàn thiện liền mạch, có khả năng thi công ở độ dày cao.
- Được sử dụng với mục đích trang trí trong nhiều lĩnh vực từ sân chơi tại trung tâm và các loại sân cần sự bảo vệ lâu dài chống hóa chất, mài mòn như: nhà kho, phòng thí nghiệm, gara, khách sạn, cầu lạc bộ, nhà ở, bar, nhà văn phòng...
- Bề mặt ứng dụng: bê tông, kim loại, gỗ, thạch cao...

### CHI TIẾT KỸ THUẬT

- Hàm lượng rắn: min. 90%
- Tỷ trọng: 1.10 ± 0.05 g/ml
- Hàm lượng VOC: Max 300 g/lit
- Tỷ lệ phối trộn theo khối lượng A/B : 2.5/1 (thi công ngay sau khi phối trộn)
- Độ dày màng sơn ướt: 1-3mm
- Độ dày màng sơn khô: 1-3mm
- Thời gian khô (23°C): Khô mặt sau 4 giờ  
Khô cứng sau 24 giờ
- Thời gian phủ lớp kế tiếp (23°C): Tối thiểu sau 16 giờ
- Thời gian sống (23°C): 30 phút (giảm ở nhiệt độ cao hơn)

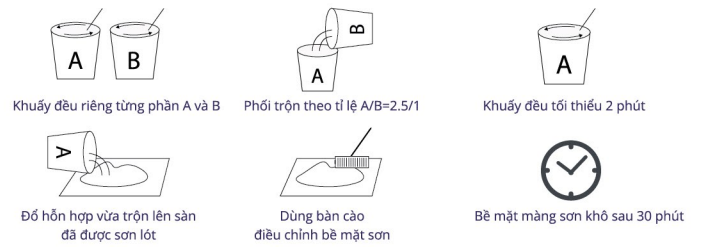


### CÁCH ỨNG DỤNG

#### CHUẨN BỊ BỀ MẶT

- YÊU CẦU VỀ SÀN**  
Các sàn bê tông mới cần có tối thiểu 28 ngày để đóng rắn hoàn toàn trước khi tiến hành sơn.
- ĐỘ ẨM**  
Độ ẩm tối thiểu trên bề mặt không được vượt quá 4%. Độ ẩm môi trường xung quanh không vượt quá 85%
- MÁC BỀ TÔNG**  
Phải tuân theo các tiêu chuẩn về bê tông như: tỷ lệ nước/xi măng, các chất phụ gia, các yêu cầu tối thiểu về xi măng cũng như các chỉ tiêu về độ bền.
- CHUẨN BỊ BỀ MẶT**  
Tất cả các loại bê tông bị hư hại, dính hóa chất, tạp chất bẩn đều phải được làm sạch hoàn toàn. Bề mặt bê tông phải có độ nhám hợp lý để đảm bảo độ bám dính tốt. Các sàn bê tông cần được mài phẳng và sạch bụi.

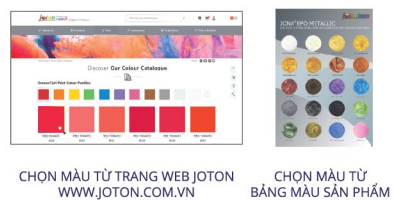
#### QUI TRÌNH THI CÔNG



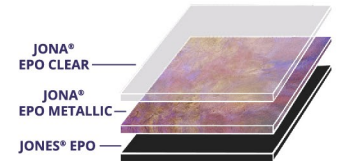
#### HỆ THỐNG SẢN PHẨM ĐỀ NGHỊ



### PHƯƠNG PHÁP CHỌN MÀU



### HỆ THỐNG CƠ BẢN



### THÔNG TIN BỔ SUNG

**VOC THẤP**  
Các sản phẩm JOTON không chứa chất gây ung thư, đột biến, các chất độc trong các sản phẩm Sơn và lớp phủ. Bất kỳ chất gây ô nhiễm nào đều nhỏ hơn 0,01% trọng lượng.

#### LƯU Ý

- Nhiệt độ bề mặt thi công từ 10°C - 45°C. Nhiệt độ môi trường từ 10-32°C, nhiệt độ cao hơn thúc đẩy quá trình đóng rắn, thời gian thi công sẽ giảm đi rất nhiều.
- Cần đổ hỗn hợp lên sàn ngay sau khi pha trộn, làm như vậy sẽ kéo dài thêm thời gian thao tác.
- Nếu màng sơn thi công với chiều dày từ 1.5mm trở lên, khi độ dày chỉ định đã đạt được, dùng con lăn có gai lăn liên tục lên bề mặt màng sơn để làm thoát hết không khí trong màng, lần đến khi có thể thấy rõ bóng người soi trên bề mặt màng.

Có thể sử dụng JOTHINNER® - 404 để pha loãng nếu cần thiết, tỷ lệ dùng không quá 2% theo khối lượng  
Khi thi công xong, vệ sinh dụng cụ, thiết bị thi công bằng JOTHINNER® - 300

#### SỨC KHỎE & AN TOÀN

- Để xa tầm tay trẻ em. Đảm bảo thông thoáng tốt khi thi công và chờ khô. Nên đeo kính bảo hộ khi thi công. Trường hợp sơn dính vào mắt, rửa với nhiều nước sạch và đi đến cơ sở y tế ngay.
- Dùng dụng cụ thích hợp để chùi sạch sơn dính vào da, sau đó dùng nước và xà phòng để rửa sạch.
- Cẩn thận khi vận chuyển sơn. Nếu đổ sơn thì thu gom bằng cách rải đất hoặc cát.
- CHÚ Ý PHÒNG NGỪA RỦI RO CHÁY NỔ. KHÔNG ĐƯỢC ĐỔ SƠN RA CỐNG Rãnh HOẶC NGUỒN NƯỚC.

