

# KOREPOX H.B TOPCOAT ET5635(H) - EPOXY 2 THÀNH PHẦN THỰC TRỊ PH N

## 1. THÔNG QUẢN SẢN PHẨM

KOREPOX H.B TOPCOAT ET5635(H) là loại sơn hai thành phần, là gốc nhựa epoxy kết hợp với acid amine (chất phụ gia đóng rắn), khả năng bám dính, không sử dụng dung môi, thân thiện với môi trường. Sơn ET 5635(H) không làm biến màu trong quá trình thi công. Ngoài ra, có tính chất bền chắc, độ dai, tính kháng dung môi cao, hạn chế nứt và co ngót cao.

a. Hạn chế sử dụng Sơn phủ trên bề mặt bê tông, nơi có môi trường hóa chất hay nơi chịu tải trọng lớn. Sử dụng trong môi trường như: Phòng thí nghiệm, dự án nông nghiệp, bệnh nhân, sản xuất linh kiện điện tử, phòng hóa chất, nhà máy điện...

## 2. TÍNH NĂNG VẬT LÝ

a. Màu sắc hoàn thiện Bóng, Xanh, Xám. Nhận màu khác sản sàng cung cấp khi có nhu cầu.  
b. Thời gian khô

	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Khô chạm tay	10 gi	6 gi	3 gi	2 gi
Khô toàn phần	45 gi	30 gi	17 gi	12 gi
Khô đóng rắn	9 ngày	6 ngày	4 ngày	3 ngày

c. Thành phần chất rắn xấp xỉ 96 %

d. Độ phủ lý thuyết  
1.04 L / m<sup>2</sup> với độ dày khi khô là 1000 μm trên bề mặt láng.  
2.08 L / m<sup>2</sup> với độ dày khi khô là 2000 μm trên bề mặt láng.  
3.12 L / m<sup>2</sup> với độ dày khi khô là 3000 μm trên bề mặt láng.

e. Trọng lượng 1.4 - 1.5 kg/L tùy theo màu sắc

f. Nhiệt độ thi công xấp xỉ 25 °C

## 3. PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

a. Chuẩn bị bề mặt Loại bỏ tất cả dầu và chất dính trên bề mặt cần sơn và dùng dremel r 003 hay chổi hóa học.

\* Bê tông: Không sơn bê tông chưa qua xử lý 28 ngày tại 20 °C / 68 °F và độ ẩm 80% R.H, thành phần sơn gốc bê tông phải pha 6 %.

b. Lớp sơn lót Epoxy F.C PRIMER EP118 hay theo hướng dẫn kỹ thuật tránh phồng rộp trên bề mặt rỗ rỉ, thi công trên bề mặt lỗ 500μm tối thiểu.

c. Điều kiện thi công Nhiệt độ trong suốt quá trình thi công, bề mặt thích hợp là 10 °C ~ 28 °C / 50 °F ~ 82 °F. Không thi công khi độ ẩm tương đối trên 85 %. Và nhiệt độ bề mặt phải trên 3 °C tránh sơn bị co ngót.

d. Tỷ lệ pha trộn: PTA: PTB = 12.5 : 3.5 (theo thể tích)

Chiều dày lớp sơn thi công và chú ý thời gian đóng rắn của sơn. Khu vực hai thành phần A và B riêng biệt, sau đó trộn lẫn vào nhau và khuấy đều cao trong vòng 2~3 phút. Sau đó cho vào thùng chứa và

khuy tít p 2~3 phút.

e. Thời gian óng r n sau khi pha

		5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Thời gian óng r n		45 phút	40 phút	30 phút	25 phút
Thời gian chuyển tiếp giữa lớp	Nh Nh t	45 gi	30 gi	17 gi	12 gi
	L n Nh t	9 ngày	6 ngày	4 ngày	3 ngày

e. Dung môi pha loãng

Khi sơn có nh t quá cao khi thi công xong, b m t s n không p  
 Khi s n, s d ng khoảng 3 % dung môi 024  
 Không nên s d ng v t quá 3 % dung môi 024 tránh hi n t ng  
 nh n b m t.

f. Ph ng pháp thi công  
 g. dày màn s n

S d ng bàn cào hay mi ng nh a plastic vét m ng thi công  
 L p s n theo khuy n cáo là 1000µm ~ 3000µm khi khô

h. L p s n k tí p

Mùa hè( trên 10 °C): Không c n s d ng  
 Mùa òng( d i 10 °C): s d ng ET566( Korepoxy Topcoat)

j. Thời gian b o qu n

12 tháng ( b o qu n n i mát, khô, thông gió)

k. Qui cách óng gói

16 L ( PTA : PTB = 12.5 L : 3.5 L )

l. t tính v t lý:

H ng m c		H th ng l p ph	Ph ng pháp th
Lo i s n ph		EP118 ET5660	
kháng mài mòn(g)		0.1	ASTM D4060
bám dính( kg / cm <sup>2</sup> )		324	ASTM D4541.
kháng n c	Ngoài tr i	T t	Ngâm n c s ch trong 8 ngày.
	Bi n i tr ng l ng	0.08	Ngâm n c s ch trong 8 ngày.
t tính c khí	c ng	75 - 80	KSM 3015
	C ng nén ( N / cm <sup>2</sup> )	5884~6374	
	C ng in d u ( N / cm <sup>2</sup> )	1176~1373	
	C ng u n ( N / cm <sup>2</sup> )	1373~1765	

m. t tính kháng hóa h c:

No	Hóa ch t.	M t	H th ng l p ph	Ph ng pháp th
			S n lót: EP118 L p cu i: ET5660	
1	NaCl	30%	R t t t	
2	NaCl	10%	R t t t	
3	NH <sub>4</sub> OH	20%	R t t t	
4	NH <sub>4</sub> OH	10%	R t t t	
5	NAOH	30%	R t t t	
6	NAOH	10%	R t t t	
7	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	30%	R t t t	
8	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	10%	R t t t	
9	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	30%	R t t t	

10	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	10%	R t t t
11	HCl	30%	T t
12	HCl	10%	T t
13	NHO <sub>3</sub>	20%	Trung bình
14	NHO <sub>3</sub>	10%	Trung bình
15	CH <sub>3</sub> COOH	20%	Khá(phòng r p)
16	CH <sub>3</sub> COOH	10%	Khá(phòng r p)
17	HF	20%	Phòng r p
18	HF	10%	Phòng r p
19	D u h t lạnh		R t t t
20	D u u t ng		R t t t
21	Ethanol		Khá
22	GAS		R t t t
23	XYLENE		R t t t

Quan sát sau 1 tu n l ng ng

n. Kháng nhi t:

Th i gian	Nhi t
Lâu dài	50°C
7 ngày	75-80°C
15 gi	100°C

Th nh tho ng ti p xúc nhi t m có th ch u ọc đến 80°C  
Không ti p xúc tr c ti p ng th i hóa h c và c h c

o. Chú ý

B o v da và m t, và tránh hít vào h i c a dung môi.

S d ng y thông gió

Khuy n cáo nên b o v hô h p khi thi công s n ph m trong khu v c gi i h n hay khu v c thi u không khí.

Trong h n h p có ch a dung môi d cháy, khi v n chuy n, s d ng, hay trong nhà kho nên tránh xa các ngu n l a, n i d b t cháy.

Nên l u tr n i khô ráo, óng ch t n p thùng sau khi s d ng.

Ban hành

Tháng 7, 2009



Office: Room 3,F1F: (08) 3512 1141

473 Dien Bien Phu, W25 Dist Binh Thanh, HCMC

T: (08) 3512 1140