



Sơn Nippon  
Sơn Đầu Cứng Đẹp

Ref. No. : PDS-0530-VN

Lần ban hành. : 3

Ngày sửa đổi : 05.09.18

## TÀI LIỆU KỸ THUẬT

# VINILEX 130 ACTIVE PRIMER

### Mô tả:

NIIPPON VINILEX 130 ACTIVE PRIMER là sơn lót 2 thành phần, có gốc Polyvinyl Butyral, được sử dụng trong lĩnh vực sản xuất và công nghiệp nặng để đảm bảo độ bám dính cho các bề mặt kim loại không chứa sắt. Đây là sản phẩm thân thiện với môi trường do thành phần chống ăn mòn không chứa chì và crôm.

### Đặc tính vật lý:

Màu	: Trắng
Hoàn thiện	: Mờ
Tỷ trọng	: $0.92 \pm 0.05$ (cho hỗn hợp Chất cơ sở và Chất đóng rắn)
Hàm lượng rắn	: $13 \pm 2$ theo thể tích (cho hỗn hợp Chất cơ sở và Chất đóng rắn)

### Đặc điểm:

- Khô nhanh, rất thuận tiện để thi công lớp kế tiếp
- Hiệu quả kinh tế cao nhờ độ phủ tốt và chỉ yêu cầu một lớp mỏng
- Có đặc tính chống ăn mòn trong thời gian ngắn
- Độ bám dính tuyệt vời trên tất cả bề mặt kim loại không chứa sắt và thép đã được thổi sạch
- Có khả năng chịu được thời tiết trong thời gian ngắn
- Không độc hại và không chứa các kim loại nặng như chì, thủy ngân, Cadmi, Crôm, Selen, Antimon, Asen và Hắc ín.

### Hướng dẫn sử dụng:

#### Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt kim loại phải là bề mặt trần. Các bề mặt cần sơn phải sạch, khô, ổn định và không dính bụi, dầu, mỡ hay các sự nhiễm bẩn khác. Tất cả bề mặt thép phải được thổi cát theo tiêu chuẩn SA 2.5 khi sử dụng trong công nghiệp nặng.

Số lớp sơn đề nghị	: 1 lớp
Độ dày đề nghị cho mỗi lớp sơn	: 15 microns đối với màng sơn khô 113 microns đối với màng sơn ướt
Độ phủ lý thuyết cho độ dày màng sơn đề nghị	: $8.8 \text{ m}^2 / \text{lít}$ (đối với độ dày màng sơn khô là 15 microns)

## NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Bình Tân, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam  
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

[www.nipponpaint.com](http://www.nipponpaint.com)

# VINILEX 130 ACTIVE PRIMER

$$\text{Độ phủ lý thuyết} = \frac{\text{Hàm lượng rắn theo thể tích (\%)} \times 10}{(\text{m}^2 / \text{lít}) \quad \text{Độ dày màng sơn khô (\mu)}$$

**Độ phủ thực tế (hao hụt 20%)** : 7.1 m<sup>2</sup> / lít (đối với độ dày màng sơn khô là 15 microns)

**Ghi chú:** Độ phủ lý thuyết được tính dựa trên hàm lượng rắn theo thể tích của vật liệu và có liên quan đến độ dày màng sơn được thi công trên bề mặt chuẩn và chưa tính hao hụt. Do điều kiện môi trường, độ phẳng của bề mặt, cấu tạo hình học của vật thể được sơn, kỹ năng của người thi công, phương pháp thi công ... mà độ phủ thực tế sẽ được tính tương đối cho từng trường hợp cụ thể.

## Dữ liệu thi công:

**Phương pháp thi công** : Cọ quét, con lăn, súng phun có khí hoặc không có khí.

<b>Dữ liệu phun</b>	:		<u>Phun có khí</u>	<u>Phun không có khí</u>
		Áp lực cung cấp (kg/cm <sup>2</sup> )	3 - 4	140 - 170
		Kích thước đầu phun ở 60° độ góc	1.2 mm	0.015" - 0.017"

<b>Pha loãng</b>	:	Cọ quét & Con lăn	Tối đa 10%
		Phun có khí	Tối đa 20%
		Phun không có khí	Tối đa 5%

**Tỉ lệ pha trộn** : 4 phần Chất cơ sở VINILEX 130 ACTIVE PRIMER BASE với 1 phần Chất đóng rắn VINILEX 130 ACTIVE PRIMER HARDENER theo thể tích.  
Chất cơ sở (BASE) và Chất đóng rắn (HARDENER) phải được trộn đều 20 phút trước khi tiến hành thi công. Công đoạn pha loãng chỉ được thực hiện sau khi đã trộn Chất cơ sở và Chất đóng rắn.

**Thời gian sử dụng của hỗn hợp đã pha trộn ở 25°C đến 30°C** : 18 - 24 giờ. Nhiệt độ cao sẽ làm cho thời gian sử dụng ngắn hơn

**LƯU Ý:** Vì Chất đóng rắn là Axít nên không dùng thùng kim loại để pha trộn. Chỉ nên dùng thùng nhựa để pha trộn.

Đảm bảo thùng chứa trước và sau khi pha trộn không chứa các chất sau:

- Chất kiềm
- Dầu, mỡ
- Các chất có chứa Carbonate Canxi, đất sét, Oxit Kẽm và Litopon

**Dung môi pha loãng** : NIPPON VINILEX 125 THINNER

**Dung môi vệ sinh** : NIPPON VINILEX 125 THINNER

**Ghi chú:** Tất cả các thiết bị phải được làm sạch ngay bằng dung môi sau khi sử dụng. Các dung môi thay thế không được chỉ định hoặc cung cấp bởi công ty Sơn Nippon mà được dùng để pha loãng có thể ảnh hưởng nghiêm trọng đến sản phẩm và mặt nhiên sẽ không được bảo đảm hay bảo hành.

## Thời gian khô ở 25°C đến 30°C:

**Khô bề mặt** : Khoảng 10 phút

**Khô để xử lý** : 1 giờ

## NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Bình Tân, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam  
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

[www.nipponpaint.com](http://www.nipponpaint.com)

# VINILEX 130 ACTIVE PRIMER

**Thời gian chuyển tiếp giữa 2 lớp sơn** : Tối thiểu 2 giờ

**Đóng gói** : 5 Lít (4 lít Chất cơ sở và 1 lít Chất đóng rắn)

## **Điều kiện môi trường khi thi công:**

1. Không thi công khi độ ẩm lớn hơn 85%. Nhiệt độ của bề mặt cần sơn phải lớn hơn điểm sương ít nhất là 3°C.
2. Không thi công khi nhiệt độ môi trường thấp hơn 7°C. Vì nếu thi công thì thời gian khô và thời gian chuyển tiếp giữa các lớp sơn sẽ lâu hơn.
3. Phải đảm bảo thông thoáng trong khi thi công, không được sử dụng gần nơi có nguồn lửa & không hút thuốc.

## **Thông tin An toàn, Sức khỏe và Môi trường:**

1. Chất lỏng dễ cháy. Không được để ở gần nơi có nhiệt độ cao, nơi có tia lửa hoặc lửa ngọn.
2. Khi tiếp xúc với da: Có thể gây kích ứng da ở mức độ trung bình. Tránh tiếp xúc lâu với da. Sử dụng bao tay làm từ vật liệu có khả năng chịu được dung môi. Dùng xà phòng và nước để rửa sạch các vết sơn bám trên da.
3. Khi hít vào: Gây kích thích hệ hô hấp. Chỉ sử dụng ở nơi thông thoáng. Tránh hít bụi sơn. Sử dụng mặt nạ phòng hơi độc với bộ lọc có thể lọc được dung môi hữu cơ.
4. Khi tiếp xúc với mắt: Gây kích ứng mắt nghiêm trọng và giảm thị lực. Sử dụng kính bảo hộ với phần che cả 2 bên mắt. Khi bị bắn sơn vào mắt, nên rửa với thật nhiều nước và tham vấn bác sỹ.
5. Khi nuốt phải: Rất nguy hiểm nếu nuốt phải. Để xa đồ ăn, thức uống và tầm với của trẻ em. Nếu nuốt phải, nên gặp bác sỹ ngay và mang theo thùng sơn hoặc nhãn sơn.
6. Trong trường hợp bị đổ, thu gom bằng đất hay cát hoặc vật liệu hút thích hợp. Không được đổ sơn vào cống, rãnh hay nguồn nước.
7. Chất thải và thùng rỗng nên được xử lý và thải bỏ theo qui định của quốc gia và địa phương. Thùng rỗng và các bao bì đóng gói khác nên được tái sản xuất, tái chế hoặc thải bỏ bởi cơ quan có chức năng.

***GHI CHÚ:*** Những thông tin trên đây áp dụng cho sản phẩm ở điều kiện kiểm tra xác định. Bởi vì những điều kiện, tình huống mà sản phẩm được sử dụng là nằm ngoài tầm kiểm soát của chúng tôi, do đó để có hướng dẫn cụ thể, vui lòng liên lạc Bộ phận Hỗ trợ Khách hàng của Công ty Sơn Nippon. Chúng tôi có thể chỉnh sửa tài liệu kỹ thuật cho sản phẩm mà không cần báo trước.

## **NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD**

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Bình Tân, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam  
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

[www.nipponpaint.com](http://www.nipponpaint.com)